



i.tech



ULTRA  
42,5 R/SR 5



# i.tech

## ULTRA 42,5 R/SR 5

CEM I 42,5 R/SR-5

Muy alta resistencia química a los sulfatos, endurecimiento rápido  
con altas resistencias mecánicas iniciales y finales



### Aplicaciones

Prefabricados de altas resistencias mecánicas, cono sin tratamiento higrotérmico.

Hormigones armados y pretensados de altas resistencias mecánicas.

Hormigonado en tiempo frío.

Hormigones fabricados en central y en obra.

Conseguir desencofrar y descimbrar a edades tempranas.

Medios con agresividad química moderada o alta:

- Aguas puras, carbónicas, residuales e industriales.
- Sulfatos, yesos, cloruros, ácidos y materia orgánica.
- Agua de mar o ambientes marinos.

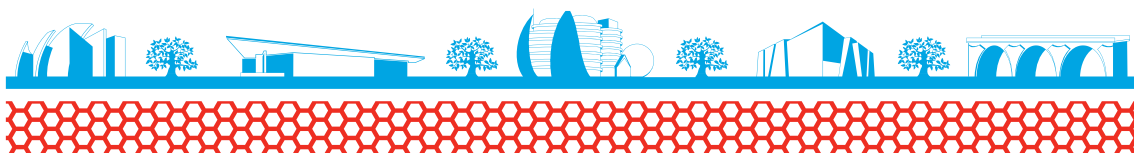
### Puesta en obra

Evitar tiempos de transporte y puesta en obra elevados.

Cúrese adecuadamente el hormigón.

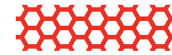
Proteger la superficie del hormigón del viento y del sol, sobre todo en tiempo caluroso. Si la temperatura es superior a 40°C, suspender el hormigonado o enfriar el agua de amasado y/o los áridos.

Si se utilizan aditivos para hormigón, ensáyense previamente.





**i.tech**



**ULTRA**  
42,5 R/SR 5

# i.tech **ULTRA 42,5 R/SR 5**



## No recomendable para

- Grandes masas de hormigón.
- Hormigonado en tiempo caluroso.
- Elementos o piezas fisurables por retracción.

### Especificaciones UNE-EN 197-1:2011

Composición	Porcentajes masa %
Clinker	95 -100%
Componentes minoritarios	0 - 5 %
Características físicas	
Inicio de fraguado	≥ 60 minutos
Final de fraguado	-
Expansión Le Chateller	≤ 10 mm
Características químicas	
Perdida por calcinación	≤ 5,0%
Residuo insoluble	≤ 5,0%
Trióxido de azufre	≤ 4,0%
SO <sub>3</sub>	≤ 3,5% para SR
Cloruros	≤ 0,10%
Resistencias mecánicas	
2 días	≥ 20 MPa
28 días	≥ 42,5 MPa y ≤ 62,50 MPa
Resistencia a los sulfatos	
C2A (del clinker)	≤ 5,0%
C2A + C2AF (del clinker)	≤ 22%

Característica complementaria de Cr(VI) soluble en agua certificada según norma EN 80601, de acuerdo a lo establecido en la Directiva 2003753/CE.

