

Fugabella® Eco 2-12

Junta de colocación mineral eco-compatible bacteriostática y fungistática natural estabilizada con cal natural pura NHL 5 para juntas de elevada solidez cromática de 2 a 12 mm, idónea para el GreenBuilding. Monocomponente con bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles. Reciclable como árido después de su vida útil.

Fugabella® Eco 2-12 consigue una reología de grano fino de elevada tixotropía y fluidez específica para la decoración de los pavimentos, garantizando un veloz y total relleno de la junta y una fácil limpieza en cualquier condición de obra.



Ventajas del Producto

- Elevada dureza
- Hidrorrepelente de baja absorción
- Suelos y paredes, interiores, exteriores
- Elevada solidez cromática testada por el CATAS
- Colección de 11 colores Classic
- Uniformidad del color
- Idónea para gres en pavimentos
- Idónea para gres porcelánico, baldosas cerámicas, placas de bajo espesor y piedras naturales
- Fácil limpieza y mantenimiento



GreenBuilding Rating

				Bajísimas emisiones COVs 49 µg/m ³	Reciclable como árido

* Rating calculado sobre la media de las fórmulas de los colores

Fugabella® Eco 2-12

- Categoría: Inorgánicos Minerales
- Clase: Juntas de Colocación Minerales
- Rating*: Eco 2

Campos de aplicación

Destinos de uso

Rejuntado de 2 a 12 mm de alta resistencia, acabado fino calibrado y reducida absorción de agua.

Materiales que se pueden rejuntar:

- gres porcelánico, placas de bajo espesor, baldosas cerámicas, clínker, barro cocido, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituídos, mármoles

Suelos y paredes, interiores y exteriores, de uso civil, comercial, industrial y para el mobiliario urbano, en ambientes con tránsito intenso, piscinas, aljibes y fuentes, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y heladas.

No utilizar

Para juntas de anchura inferior a 2 mm y superior a 12 mm, en suelos y paredes en los que se requieran resistencias químicas específicas, ninguna absorción de agua; para el relleno de juntas elásticas de dilatación o fraccionamiento; en soportes de elevada deformabilidad, que no estén totalmente secos y sujetos a remotes de humedad.

Preparación de los soportes

Antes del rejuntado comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte. Los soportes deben estar totalmente secos. Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado. En caso de colocación con mortero esperar como mínimo 7/14 días según el espesor de la solera, las condiciones climáticas del ambiente, la absorción del recubrimiento y del soporte.

Un posible remonte de agua o de humedad puede originar depósitos de sales en la superficie de la junta de colocación o bien provocar zonas de tono no uniforme causadas por una evaporación no homogénea del agua residual a través de la junta de colocación.

Las juntas deben estar limpias de restos de adhesivo, aunque ya esté endurecido, y tener una profundidad uniforme, como mínimo igual a $\frac{2}{3}$ del espesor total del recubrimiento, para evitar que el diferente tiempo de secado de los distintos espesores provoque variaciones en la tonalidad.

Además, las juntas deben limpiarse de polvo y partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica. En el caso de baldosas muy absorbentes y temperaturas elevadas, es aconsejable realizar una pasada con esponja húmeda sobre la superficie del recubrimiento antes del rejuntado evitando encharcamientos de agua dentro de las juntas.

Antes de rejuntar con colores brillantes o que contrastan con el del recubrimiento comprobar que una vez aplicado el producto en la baldosa esta es fácil de limpiar, lo que podría resultar difícil en caso de superficies de microporosidad acentuada. Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo o en una pequeña zona apartada. En estos casos es aconsejable proceder al tratamiento protector del recubrimiento con productos específicos prestando atención en no aplicarlos en el interior de las juntas.

Preparación

Fugabella® Eco 2-12 se prepara en un recipiente limpio vertiendo antes una cantidad de agua de aproximadamente $\frac{3}{4}$ del total necesario. Añadir paulatinamente Fugabella® Eco 2-12 en el recipiente, amasando la mezcla con batidor helicoidal de flujo ascendente a bajo número de revoluciones ($\approx 400/\text{min.}$). Añadir agua hasta obtener una mezcla con la consistencia deseada, homogénea y sin grumos. Para optimizar el amasado y para mezclar mayores cantidades de junta de colocación utilizar un mezclador eléctrico de aspas verticales y rotación lenta. Polímeros específicos de elevada dispersabilidad garantizan que Fugabella® Eco 2-12 pueda utilizarse de forma inmediata. El agua indicada en el envase es orientativa y varía según los distintos colores. Es posible obtener mezclas de consistencia más o menos tixotrópica según la aplicación a realizar. Añadir agua en exceso, no mejora la trabajabilidad ni la limpieza de la junta de colocación, puede provocar disminuciones de espesor y retracciones en la fase plástica del secado y reducir las prestaciones finales. Preparar todas las mezclas necesarias para completar el trabajo con la misma cantidad de agua para evitar variaciones en la tonalidad del color.

Aplicación

Fugabella® Eco 2-12 se aplica de modo uniforme sobre la superficie del recubrimiento con llana o escobón de goma dura. Proceder a la extensión del material sobre toda la superficie, hasta el completo relleno de las juntas interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. Retirar inmediatamente la mayor parte de los restos de junta de colocación dejando tan solo una fina película sobre la baldosa. Empezar los trabajos de limpieza del recubrimiento en cuanto la junta de colocación se haya espesado en la junta. Para la limpieza definitiva de la superficie utilizar una esponja, humedecida con agua limpia, de bastante espesor y dimensión grande para evitar mermar las juntas. Mantener el agua siempre limpia utilizando un cubo adecuado con rejilla y rodillos de limpieza para la esponja. Actuar en sentido rotatorio para remover la película de material endurecido sobre las baldosas. En grandes superficies es aconsejable utilizar una máquina eléctrica con rodillos de esponja. Terminar la limpieza interviniendo en sentido diagonal a las baldosas y utilizando una cantidad de agua uniforme sobre toda la superficie para evitar que se formen variaciones de tonalidad.

Limpieza

La limpieza de los residuos de junta de las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

La sustitución parcial o total del agua de amasado por látex flexibilizante eco-compatible para juntas de colocación cementosas Fugaflex Eco proporciona a Fugabella® Eco 2-12 una flexibilidad mejorada, reduce el módulo elástico, incrementa la resistencia al agua y la adhesión a los soportes. Se aconseja su empleo para aplicaciones particulares tales como: colocación en entablados de madera, colocación en fachadas de grandes formatos ($\geq 900 \text{ cm}^2$), colocación sobre soportes o de materiales de elevada dilatación térmica, en caso de posterior pulido.

Antes del rejuntado de barro cocido u otros recubrimientos de porosidad superficial elevada o en caso de altas temperaturas es aconsejable pasar una esponja húmeda para obturar dichas porosidades o enfriar la superficie, sin provocar encharques de agua dentro de las juntas.

Especificación de proyecto

El rejuntado de alta resistencia de baldosas cerámicas, gres porcelánico, piezas de bajo espesor, mármoles y piedras naturales, deberá realizarse con junta de colocación mineral eco-compatible bacteriostática y fungistática natural de elevada solidez cromática, conforme a la norma ISO 13007-3 – clase CG2 WA, tipo Fugabella® Eco 2-12 de la Compañía Kerakoll. Las juntas deben estar secas, limpias de restos de adhesivo y partes friables. Aplicar la junta de colocación con llana o escobón de goma dura, la limpieza final se realizará con esponjas adecuadas y agua limpia. La anchura de las juntas de ___ y la dimensión de las baldosas de ___ x ___ cm determinan un rendimiento medio de \approx ___ kg/m². Se deben respetar las juntas elásticas de dilatación y fraccionamiento ya existentes.

Rendimiento

	Formato	Espesor	gramos/m ² ancho juntas				
			1 mm	2 mm	3 mm	5 mm	10 mm
Mosaico	2x2 cm	3 mm	\approx 600	\approx 1200	\approx 1800	\approx 3000	\approx 6000
	5x5 cm	4 mm	\approx 330	\approx 660	\approx 990	\approx 1650	\approx 3300
Baldosas	30x60 cm	4 mm	\approx 40	\approx 80	\approx 120	\approx 200	\approx 400
Mármoles	60x60 cm	4 mm	\approx 30	\approx 60	\approx 90	\approx 150	\approx 300
	20x20 cm	8 mm	\approx 170	\approx 340	\approx 510	\approx 850	\approx 1700
	30x30 cm	9 mm	\approx 125	\approx 250	\approx 375	\approx 625	\approx 1250
	40x40 cm	10 mm	\approx 105	\approx 210	\approx 315	\approx 525	\approx 1050
	30x60 cm	10 mm	\approx 100	\approx 200	\approx 300	\approx 500	\approx 1000
	60x60 cm	10 mm	\approx 60	\approx 120	\approx 180	\approx 300	\approx 600
	20x20 cm	14 mm	\approx 300	\approx 600	\approx 900	\approx 1500	\approx 3000
	30x30 cm	14 mm	\approx 195	\approx 380	\approx 585	\approx 975	\approx 1950
Barro cocido	30x30 cm	15 mm	\approx 210	\approx 420	\approx 630	\approx 1050	\approx 2100
Clínker	12,5x24,5 cm	12 mm	\approx 305	\approx 610	\approx 915	\approx 1525	\approx 3050

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll

Aspecto	Premezclado coloreado	
Densidad aparente	\approx 1,38 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica árido	Silicática - carbonática cristalina	
Granulometría media	\approx 158 μ m	
Conservación	\approx 12 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	Sacos 25 / 5 kg	
Agua de amasado	\approx 5,2 l / 1 saco 25 kg – \approx 1 l / 1 saco 5 kg	
Peso específico mezcla	\approx 2 kg/dm ³	UNI 7121
Duración de la mezcla (pot life)	\geq 120 min.	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C	
Ancho junta	de 2 a 12 mm	
Transitabilidad	\approx 12 - 24 h	
Rejuntado tras la colocación:		
- con adhesivo	ver dato característico del adhesivo	
- con mortero	\approx 7 - 14 días	
Puesta en servicio	\approx 3 días	
Rendimiento	ver tabla rendimientos	

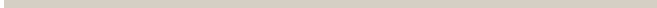
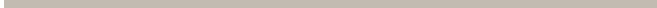

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

Prestaciones High-Tech

Resistencia a flexión a 28 días	≥ 7 N/mm ²	EN 12808-3
Resistencia a compresión a 28 días	≥ 30 N/mm ²	EN 12808-3
Resistencia tras ciclo hielo-deshielo		
- Flexión	≥ 3,5 N/mm ²	EN 12808-3
- Compresión	≥ 39 N/mm ²	EN 12808-3
Resistencia a la abrasión a 28 días	≤ 446 mm ³	EN 12808-2
Absorción de agua tras 30 min.	≤ 1,5 g	EN 12808-5
Absorción de agua tras 240 min.	≤ 3,5 g	EN 12808-5
Solidez color	ver tabla colores	UNE EN ISO 105-A05
Resistencia a la contaminación por hongos	clase F+	CSTB SB-08-103
Resistencia a la contaminación bacteriana	clase B+	CSTB SB-2008-097
Temperatura de servicio	de -40 °C a +90 °C	
Conformidad	CG2 WA	ISO 13007-3

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

Colores

Colores Fugabella® Eco 2-12		Solidez Color* CS _c (Daylight) Norma EN ISO 105-A05
01 Blanco		4
03 Gris Perla		4,5
04 Gris Hierro		4,5
05 Antracita		4,5
06 Negro		4,5
07 Jazmín		3,5
08 Beige Bahama		4
09 Caramelo		4,5
10 Terracota		4,5
11 Marrón		4,5
12 Nogal		5

Leyenda de 5 a 4 solidez color elevada; para interiores y exteriores
de 3,5 a 3 solidez color buena; para interiores y exteriores
de 2,5 a 1 solidez color reducida; para interiores

Advertencias

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- esparcir Fugabella® Eco 2-12 en polvo por el suelo para acelerar la limpieza genera variaciones de tonalidad en la junta de colocación
- la tonalidad del color de la junta de colocación no se puede reproducir, puede variar incluso durante la misma aplicación ya que se puede ver alterada por las técnicas de aplicación y por las condiciones ambientales, tanto durante su aplicación como en las horas posteriores a la misma
- los tiempos de trabajabilidad varían sensiblemente en función de las condiciones ambientales y de la absorción de las baldosas y del soporte
- proteger la junta de colocación de la lluvia batiente y del sol directo como mínimo 12 horas desde el rejuntado
- rejuntar sobre soportes aún húmedos genera irregularidades en la junta de colocación
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555

La presente información está actualizada en mayo de 2011; se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para dichas eventuales actualizaciones, se podrá consultar el sitio web www.kerakoll.com. Los datos relativos a la clasificación Eco se refieren al GBR Data Report 02/2010. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, Km. 10,450 - 12006
Castellón de la Plana - España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com